



Catálogo de produtos

solvQuema

polyQuema

alQuema

Quem somos

A Quema química é especializada na produção e comercialização de solventes e resinas, trabalhamos para desenvolver soluções químicas que contribuem para otimizar processos industriais e agregar valor aos negócios de nossos parceiros.

Iniciamos nossa história em 2002 e atualmente temos 3 unidades de negócios: a solvQuema, a alQuema e a polyQuema. Nesse catálogo você poderá ver todos os nossos produtos.

Além disso, se precisar de algum produto específico ou uma formulação diferenciada para a sua empresa entre em contato com nosso time para criarmos a melhor solução para você.

Nossa sede é na Estrada de Bonsucesso, 2400
Itaquaquecetuba – SP



Álcoois, cetonas, aldeídos e seus ésteres

Acetona

Álcool Anidro 99%

Álcool Hidratado 96%

Álcool Isobutilico (Isobutanol)

Álcool Isopropilico (Isopropanol / IPA)

Álcool N Propilico (N-Propanol)

Álcool N Butilico (N-Butanol)

Diacetona Alcool (DAA)

Metil Etil Cetona (MEK)

Acetatos de álcoois leves

Acetato de Butila

Acetato de Etila

Acetato de N.Propila

Éteres glicólicos

Butilglicol

Dietilenoglicol (DEG)

Éter metilico de propilenoglicol PM

Etilglicol

Monoetilenoglicol (MEG)

Propilenoglicol (PGI)

Monômeros

Monômero de Estireno

Plastificantes

Di Isobutil Ftalato (DIBP)

Diocil Ftalato (DOP)

Thinners

Thinner para compósitos

Thinner para diluição de tintas

Thinner para flexografia e rotogravura

Thinner para indústria moveleira

Thinner para indústria automotiva

Thinner de limpeza

Formulados

Produtos desenvolvidos de acordo com as especificidades de cada cliente, em parceria com a nossa equipe técnica para garantir o melhor custo-benefício.

Resinas alquídicas curtas em óleos secativos

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 10.601	58 - 62	Xilol	Z3 - Z5	10 máx.	10 máx.	Soja	3,3 - 3,7	Esmaltes, primers e vernizes, sintéticos e P.U. Boa compatibilidade com vários sistemas.Secagem rápida
ALQUEMA 10.602	58 - 62	Toluol	Z1 - Z3	10 máx.	10 máx.	Soja	3,1 - 3,6	
ALQUEMA 10.701	68 - 72	Toluol	Z6 - Z8	10 máx.	10 máx.	Soja	3,6 - 4,0	Secagem rápida, excelente brilho e compatibilidade com vários sistemas
ALQUEMA 10-702	68 - 72	Toluol	Z5 - Z7	10 máx.	12 máx.	Soja	2,8 - 3,4	Excelente secatividade e brilho. Alto teor de sólidos. Excelente lixabilidade

Resinas alquídicas curtas em óleos não secativos

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 11.601	58 - 62	Toluol	V - Y	6 máx.	14 máx.	Mamona crua	4,8 - 5,2	Excelente flexibilidade. Resistência ao amarelecimento
ALQUEMA 11.701	68 - 72	Xilol	Z6 - Z8	6 máx.	6 máx.	Coco	3,0 - 4,0	Excelente retenção de brilho. Excelente retenção de cor

Resinas alquídicas curtas Chain Stopped

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 10-703	68 - 72	Xilol	Z6 - Z7	10 máx.	15 máx.	Soja	2,3 - 3,0	Excelente secatividade e brilho, alto teor de sólidos excelente lixabilidade

Resinas alquídicas médias em óleos secativos

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 12.501	48 - 52	Aguarrás	Z3 - Z5	7 máx.	12 máx.	Soja	N.A	Excelente durabilidade, cor e brilho. Excelente resistência ao amarelecimento e compatibilidade com pigmentos
ALQUEMA 12.502	48 - 52	Aguarrás	Z7 - Z9	8 máx.	10 máx.	Soja	N.A	Excelente durabilidade, cor e brilho. Excelente resistência ao amarelecimento e compatibilidade com pigmentos Excelente resistência ao corte
ALQUEMA 12.701	68 - 72	Aguarrás/ Toluol	Z3 - Z5	10 máx.	10 máx.	Blenda	N.A	Secagem extra rápida, excelente dureza e baixo amarelecimento

Resinas alquídicas longas em óleos secativos

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 13.801	78 – 82	Aguarrás/ Toluol	Z1 – Z3	10 máx.	12 máx.	Soja	N.A	Alto teor de sólidos, excelente brilho e alastramento. Viscosidade adequada para fácil manuseio e transporte
ALQUEMA 13.802	78 – 82	Aguarrás	Z5 – Z7	10 máx.	12 máx.	Soja	N.A	Boa compatibilidade com alquídicas fenoladas, excelente brilho. Formulações de esmaltes sintéticos econômicos
ALQUEMA 13.901	88 - 92	Aguarrás/ Toluol	Z7 - Z9	12 máx.	12 máx.	Soja	N.A	Alta viscosidade. Maior resistência ao corte com solvente. Excelente secagem e adesão. Excelente resistência ao amarelecimento.

Resinas alquídicas modificadas

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 15.801	76 - 80	Toluol	Z5 - Z7	10 máx.	12 máx.	Soja	1,6 - 2,0	Secagem Rápida, excelente resistência ao corte. Esmaltes, primers, vernizes e tintas industriais

Resinas alquílicas fenoladas

Produto	% não voláteis	Solvente	Viscosidade Gradner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	% OH sobre sólidos	Características
ALQUEMA 14.601	58 – 62	Xilol / Aguarrás	Z3 - Z5	12 máx.	20 máx.	Soja	N.A	Secagem rápida. Boa dureza e brilho
ALQUEMA 14.602	58 - 62	Xilol / Aguarrás	Z7 - Z9	12 máx.	22 máx.	Soja	N.A	Rápida secagem. Alto brilho. Alta resistência ao corte de viscosidade
ALQUEMA 14.701	68 - 72	Toluol / Aguarrás	Z7 - Z9	12 máx.	20 máx.	Soja	N.A	Rápida secagem e resistência ao corte Alto brilho. Ótima aderência e nivelamento

Resinas poliésteres tereftálicas

Produto	Tempo de gel min.	Pico exotérmico °C	Viscosidade cP	% teor de sólidos	Aplicação	Mercado
POLYQUEMA 1004	9 a 13	100 a 190	280 a 350	54 a 56	Laminação de plástico reforçado	Piscinas, banheiras, caixas d'água e peças automotivas
POLYQUEMA 1019	12 a 15	170 a 190	700 a 1000	63 a 65	Produção de mármore sintético	Pias, tanques, tachões e peças artesanais
POLYQUEMA 1020	12 a 15	160 a 180	2000 a 2500	67 a 69		
POLYQUEMA 1050	25 a 31	120 máximo	110 a 130	51 a 55	Processo de infusão e RTM light	Peças industriais, náuticas e de transporte
POLYQUEMA 1060	5 a 7	140 a 160	600 a 700	62 a 64	Produção de massa	Massa plástica, massa colagem e reparos
POLYQUEMA1090 MR	7 a 8	170 a 200	500 a 600	60 a 63	Processo de pultrusão	Peças moldadas, postes, grades e outros
POLYQUEMA 1500	6 a 7	165 a 185	235 a 255	56 a 59	RTM e injeção à vacuo	Peças técnicas com elevado ciclo de produção
POLYQUEMA 1701 P	17 a 22	170 a 200	250 a 350	50 a 55	Processo de enrolamento filamentar	Placas laminadas e peças cilíndricas
POLYQUEMA 1701 L	9 a 15	140 a 170	250 a 350	54 a 56		

Resinas poliésteres não reativas

Produto	Tempo de gel min.	Pico exotérmico °C	Viscosidade cP	% teor de sólidos	Aplicação	Mercado
POLYQUEMA NÃO REATIVA	—	—	3000 a 3500	95 máximo	Resina para moagem	Pastas pigmentadas para resina e gel coat

Resinas poliésteres isoftálicas

Produto	Tempo de gel min.	Pico exotérmico °C	Viscosidade cP	% teor de sólidos	Aplicação	Mercado
POLYQUEMA 8000	9 a 13	160 a 190	280 a 350	54 a 56	Laminação de plástico reforçado	Piscinas, banheiras, caixas d'água e peças automotivas
POLYQUEMA 8080	12 a 15	170 a 190	700 a 1000	63 a 65	Produção de mármore sintético	Pias, tanques, tachões e peças artesanais
POLYQUEMA 8090	12 a 15	160 a 180	2000 a 2500	67 a 69		

Resinas poliésteres ortoftálicas

Produto	Tempo de gel min.	Pico exotérmico °C	Viscosidade cP	% teor de sólidos	Aplicação	Mercado
POLYQUEMA 5000	10 a 13	130 a 160	1100 a 1400	67 a 70	Fabricação de gel coat ortoftálico	Uso geral
POLYQUEMA 5062	50 a 70	40 a 60	450 a 50	72 a 74	Fabricação de gel coat	Flexível
POLYQUEMA 6040	10 a 13	130 a 150	280 a 400	58 a 61	Laminação de plástico reforçado	Piscinas, banheiras, caixas d'água e peças automotivas
POLYQUEMA 6084	4 a 5	180 a 200	200 a 230	58 a 62	Laminação contínua com aditivo U.V.	Telhas
POLYQUEMA 6100	9 a 13	140 a 170	250 a 350	56 a 60	Laminação manual spray-up e hand lay-up	Piscinas, banheiras, caixas d'água e peças automotivas
POLYQUEMA 7000	4 a 6	180 a 200	150 a 200	57 a 61	RTM, RTM light e injeção à vacuo	Peças técnicas com elevados ciclos de produção