

POLYQUEMA 1701-P**Descrição**

Resina poliéster tereftálica, insaturada, totalmente polimerizável, viscosidade baixa e pré-acelerada.

Aplicações

Resina especialmente desenvolvida para o processo de filament winding, tem como peculiaridade a cura com baixa exotermia, que permite várias camadas de reforço. Indicada para a fabricação de peças variadas.

Características

- Excelente molhabilidade das fibras de vidro.
- Elevada elongação na ruptura.
- Boas propriedades mecânicas, com excelente ciclo de cura.

Propriedades

Determinação	Especificação
Aparência	Âmbar
Viscosidade cps @ 25 °C	280 – 380
Teor de Sólidos % nvm	55 – 58
Peso específico @25°C	1.110 -1.120
Índice de Acidez mg KOH/g	30 máximo
Tempo de gel min @ 25°C	30 a 35 minutos
Intervalo de reação min @ 25°C	10 a 20 minutos
Temperatura de exotermia °C	160 – 190

100,0 g de Resina + 1,0 mL de Peróxido de Metil Etil Cetona

Armazenagem

Para garantia de estabilidade e manutenção das propriedades, este produto deve ser armazenado em local coberto e seco, longe de fontes de calor e da exposição ao sol, em temperatura ambiente de 25°C ou menor. A embalagem deve ser mantida fechada. O descumprimento destas condições poderá modificar as características originais e a redução do tempo de vida útil do produto.

Embalagem

Disponível em tambor de 220 kg ou granel.

Estabilidade

Sob as condições recomendadas de armazenamento, a estabilidade será de 4 meses, após a data de fabricação.

Segurança

Solicitar ficha de segurança.